



# SY101LY 色油泵使用说明书



保定融柏恒流泵制造有限公司

Baoding Rongbai Precision Pump Manufacturing Co., Ltd

# 1.色油泵使用注意事项

●软管由于磨损可能产生裂痕，导致液体从软管中漏出，这时可能对人体和设备产生伤害，因此要经常检查并及时更换软管。在蠕动泵不工作时，请将压住软管的压块松开或取下软管，避免长时间挤压软管使其产生塑性变形甚至内壁粘连堵死软管，降低软管使用寿命。

●泵头的滚轮要保持清洁和干燥，否则会加快软管的磨损，缩短软管

使用寿命和导致滚轮过早损坏。

●驱动器表面和有些泵头不耐有机溶剂和强腐蚀性液体，使用时应特别注意。

●您认为本机需要维护或修理时，请关闭电源并拔下电源插头。

●泵在使用前要保证电源线的地线可靠接地，以确保潮湿环境中的人身安全。

●当安装外控设备前请将驱动器电源关闭。

# 2.保修条款

●本产品保修一年，在保修期内如因用户使用不当或人为损坏，不在本公司免费维修之列。

●返厂维修前应与销售商或制造商联系。

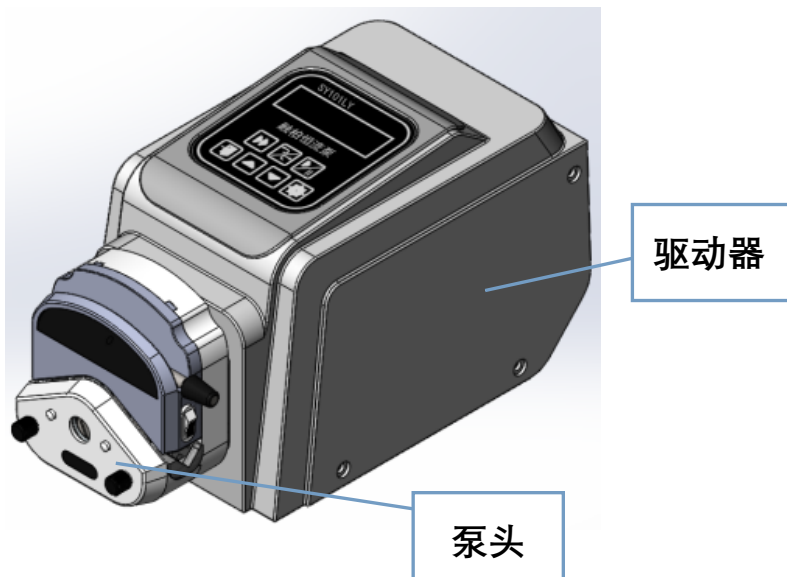
●返厂维修运输应尽量采用原包装或采用其他可靠包装方式。

●返厂维修时应详细注明故障现象和联系方式。

## 3. 产品特点

- 可以选择注塑或者挤压模式，在注塑模式下可以设置添加比例
- 可以通过外控接口控制色油泵的启停，支持 2 种接口：（1）节  
点控制；（2）24V 控制；
- 操作简便，界面直观
- 适用 YZ1515、YZ2515、DG 多种泵头
- 按键操作，用户使用更便捷
- 带独立全速按键，可实现管路快速填充与排空
- 液晶显示，方便直观，可显示更多信息
- 带校正功能，可对每种色油进行校准
- 支持中英文切换

## 4.色油泵组成



驱动器性能指标

名称	参数范围
注射量	0~9999.9g
注塑模式添加比例	0~00.000%
注塑模式定时时间	0~99.9s
添加量显示范围	0~9999.999g
挤压模式流量	0~99.999g/s
转速最大值	YZ1515/YZ2515 泵头 150rpm; DG 系列泵头 100rpm
转速显示范围	0~150.000rpm
显示方式	128x32 图形点阵液晶显示
适用电源	宽泛电压 AC100-240V,50Hz/60Hz

功率消耗	< 40W
工作环境	温度 0-40℃, 湿度<80%不结露
外形尺寸 (长×宽×高)	205×158×242 (mm)
驱动器重量	3.0kg
防护等级	IP31
驱动器适用泵头	YZ1515、YZ2515、DG 系列

**泵头、软管适配表及转速表**

泵头	软管	
YZ1515	13#	(最大转速为 150rpm)
	14#	
	19#	
	16#	
	25#	
	17#	
	18#	
YZ2515	15#	(最大转速为 150rpm)
	24#	
DG-(1、2、4、6) 6 滚轮	壁厚: 0.8-1mm 内径: ≤ 3.17mm	(最大转速为 100rpm)
DG-(1、2、4、6) 10 滚轮		(最大转速为 100rpm)

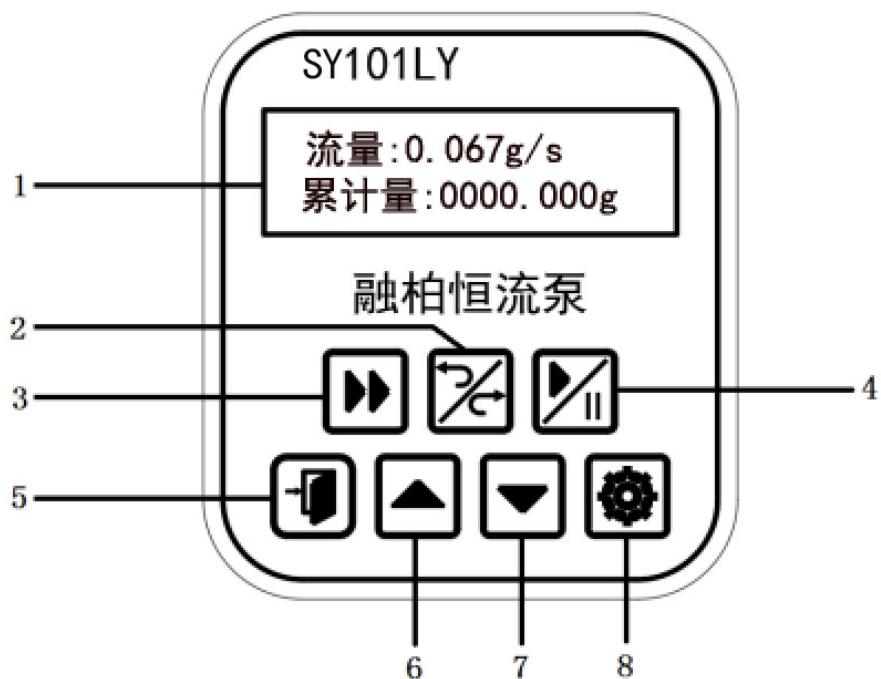
● 正确选择泵头和软管对于提高流量精度或者分配精度特别重

要。

## 5.操作说明

### 5.1 操作面板(前面板)介绍

本产品的操作面板（前面板）如下图所示：



图中标示的各部分的功能解释如下：

### 1. 显示屏幕

显示当前状态数据或调整参数。

### 2. 【正/反转键】

循环切换电机旋转方向。

### 3. 【全速键】

主要用于排空或清洗操作。

正常状态下按全速键按键后，泵切换到最高转速运行。

全速状态下按此键则回到原状态。在全速状态下，其它按键均无效。

### 4. 【启/停键】

用于切换运行和停止状态。

### 5. 【返回键】

若处于设置界面用于返回到上个界面；若处于运行界面在定时或定量模式下用于切换 2 个运行界面；

### 6. 【上键】

当处于转速模式时在主界面可以用于增加转速；当处于设置界面非设置项时用于上下翻页，当处于设置项时用于切换设置参数；

### 7. 【下键】

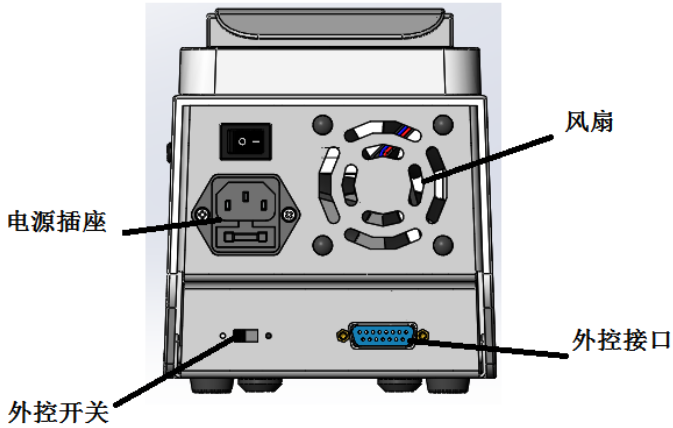
当处于转速模式时在主界面可以用于减小转速；当处于设置界面非设置项时用于上下翻页，当处于设置项时用于切换设置参数；

### 8. 【设置键】

在主界面处于停止状态时，通过此键进入设置界面，在设置界面此键用于选择修改的参数项；

## 5.2 后置接口介绍

后置接口如下图所示：

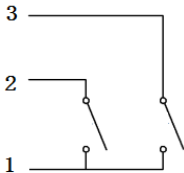


## 5.2.1 电源插座（内置保险管）

电源线插孔。电源插座内置两只 250V/1A 玻璃保险管，其中包含一只备用保险管。

蠕动泵若发现电源异常，， 请检查保险管是否损坏。如已损坏，请使用备用保险管，并在之后将新的备用保险管置于其中以备用。

## 5.2.2 外控接口（支持节点控制和 24V 控制两种模式控制）



外控信号：分为两种控制方式：1 为公共端。

- (1) 1 和 3 短接启动，断开停止；
- (2) 1 接 24V- ， 2 接 24V+ 启



动；1 接 24V- ， 2 接 24V- 停止。

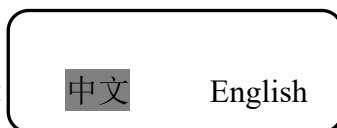
## 5.2.3 电源开关

电源开关，可接通和关闭电源。

## 5.3 界面介绍

### 5.3.1 主界面

开机进入中英文选择界面如右图：



在此界面可以通过【下键】和【上键】切换语言，然后按下【设置键】进入到运行主界面，如果 3s 无键按下按照默认选择的语言自动进入运行主界面。

根据选择注塑和挤压功能，主界面分为以下几种：

(1) 挤压功能，如图 1 和图 2：

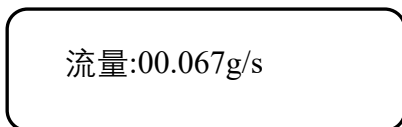


图 1

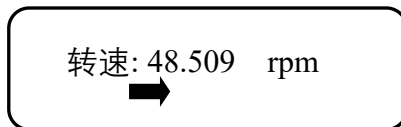


图 2

图 1 显示挤压模式下的流量值，本次累计量，图 2 显示当前转速以及运行状态，泵头软管型号。通过【下键】和【上键】切换图 1 和图 2。

(2) 注塑功能，如图 3 和图 4：

添加量:0000.112g

图 3

转速: 8.634 rpm

图 4

图 3 显示注塑模式下的添加量值，以及运行时间，图 4 显示当前转速以及运行状态，泵头软管型号。通过【下键】和【上键】切换图 3 和图 4。

在以上两种工作模式下，关闭外控的情况下可以按下【启/停键】用于切换运行和停止状态，按下【全速键】要用于排空或清洗操作。

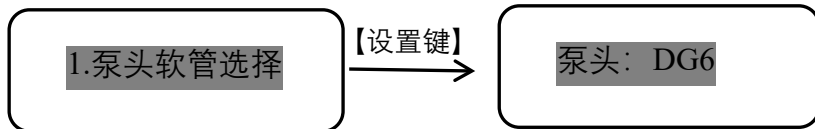
正常状态下按全速键按键后，泵切换到最高转速运行。

全速状态下按此键则回到原状态。在全速状态下，其它按键均无效。

## 5.3.2 设置界面

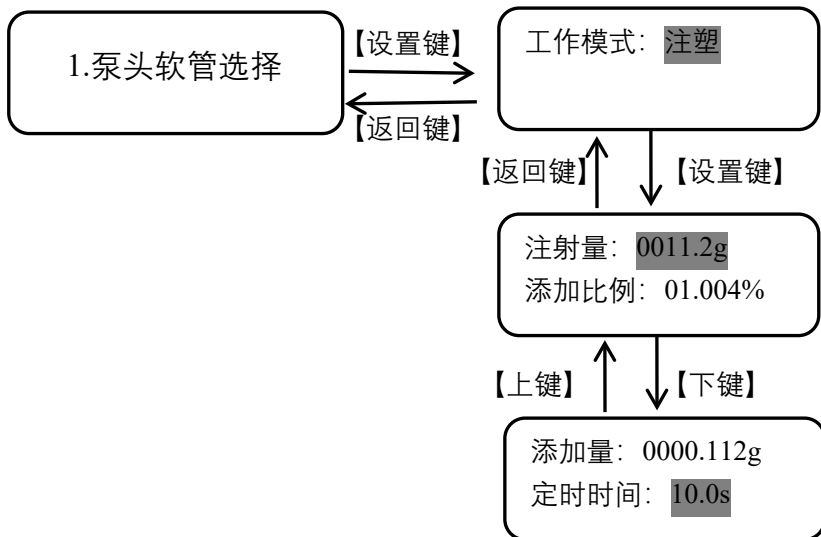
泵处于停止状态时，在主界面按下【设置键】进入到设置界面如下：

### (1) 泵头软管设置

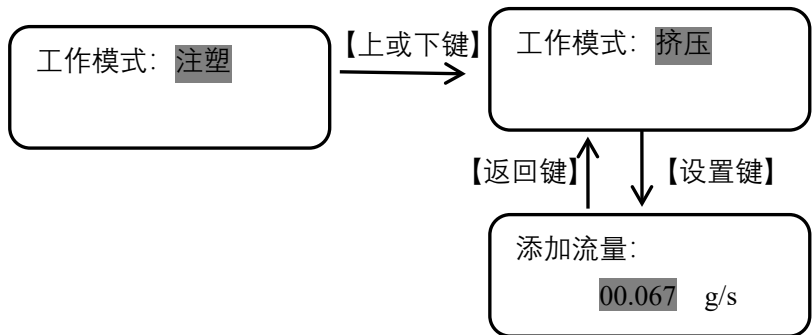


### (2) 工作模式设置

(2.1) 注塑模式设置

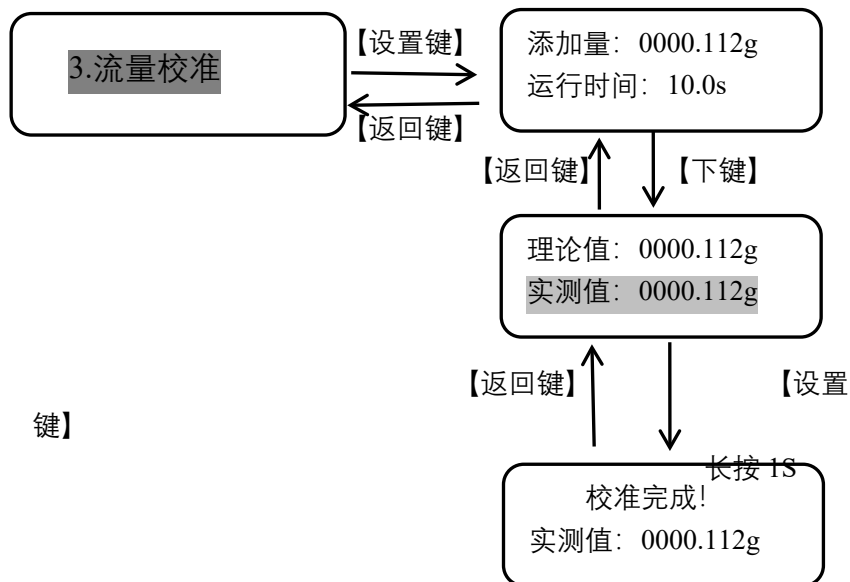


(2.2) 挤压模式设置



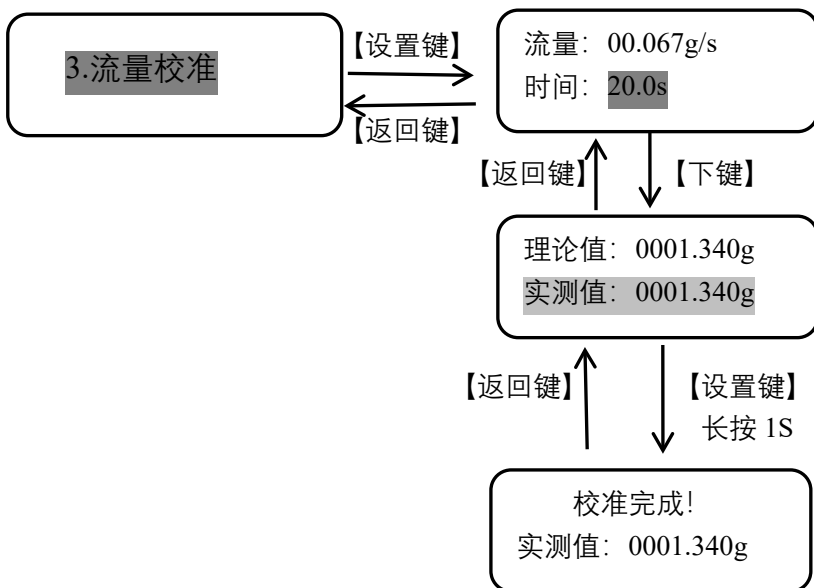
### (3) 流量校准

#### (3.1) 注塑模式下的流量校准



在显示“理论值”界面按下【启停键】启动校准。此时液量值从0动态增长达到理论液量值停止，停止后，按【设置键】选中“实测值 0000.112g”对此值进行修改，将实测液量值输入，输入完成后，长按【设置键】1s 进入到“校准完成界面”就实现了一次校准。

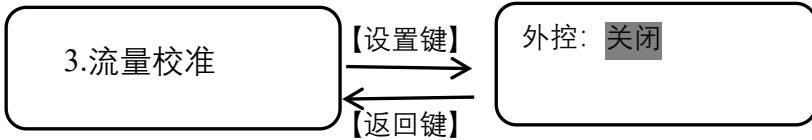
### (3.2) 挤压模式下的流量校准



挤压模式下在“时间：20.00s”处设置好时间，就会自动计算出要校正的理论液量显示在理论值处，在显示“理论值”界面按下【启停键】启动校准。此时液量值从0动态增长达到理论液量值停止，停止后，按【设置键】选中“实测值 0001.340g”对此值进行修改，将实测液量值输入，输入完成后，长按【设置键】1s进入到“校准完成界面”就实现了一次校准。

每次使用新色油前或更换软管后，必须进行校准。只有校准后，在运行模式中设置的添加比例才更接近实际添加比例。

#### (4) 外控模式



(4.1) 当外控处于“关闭”状态时可以使用面板上的【启停键】，【全速键】操作蠕动泵；

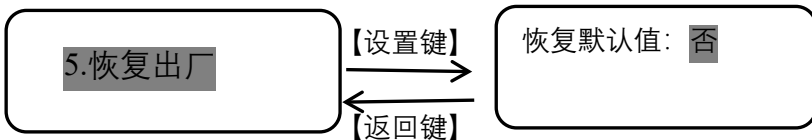
(4.2) 挤压模式下：选用电平方式

当外控处于“电平”状态时不可以使用面板上的【启停键】，【全速键】操作蠕动泵，可以通过外部持续加电平信号控制蠕动泵的启停；

(4.3) 注塑模式下：选用脉冲方式

当外控处于“脉冲”状态时不可以使用面板上的【启停键】，【全速键】操作蠕动泵，可以通过外部加脉冲信号启停蠕动泵；

#### (5) 恢复出厂



进入到恢复默认值界面，通过按【上键】或者【下键】切换选择成“是”按下【设置键】即可实现恢复出厂的校正系数；



公司名称：保定融柏恒流泵制造有限公司

公司地址：保定市高开区电谷科技中心

咨询电话：4006860117

售后服务：0312-5893777

邮 箱：[rongbaipump@outlook.com](mailto:rongbaipump@outlook.com)

邮 编：071025

网 址：[www.rongbaipump.com](http://www.rongbaipump.com)